

杉田建材における低濃度 PCB 廃棄物の 無害化処理への取り組み



平成28年2月4日
杉田建材株式会社
福田 晃司

平成25年10月と平成27年3月に、低濃度PCB廃棄物の無害化処理に係る環境大臣認定を受けました。

1. 名称、住所、代表者の氏名

杉田建材株式会社

千葉県市原市万田野26番地

代表取締役 杉田 一夫

2. 環境大臣認定の番号

平成27年第4号

3. 無害化処理の用に供する施設の名称及び設置場所

杉田建材株式会社市原サーマルセンター（千葉県市原市万田野字中将塚481番4他）

4. 無害化処理の用に供する施設の種類

廃PCB等、PCB汚染物又はPCB処理物の焼却施設

5. 処理方法及び能力

焼却（ストーカ炉焼却方式及び固定床炉）

①ストーカ式焼却炉

- ・ 燃焼ガスの温度850℃以上、ガスの滞留時間2秒以上
- ・ 処理量：24.0kL/日（廃油：1,000L/時）、10t/日（廃油以外）

②固定床炉（重量6t、幅2.9m×奥行1.45m×高さ1.6m以下）

- ・ 加熱ガス温度850℃以上、4時間以上（発生ガスはストーカ炉へ導入・処理）
- ・ 処理量：24.0t/日

2. 低濃度PCB廃棄物の種類と処理能力

		加熱分離炉(固定床炉)の 処理条件、取扱品目、及び処理能力		ストーカ炉の処理条件、 取扱品目、及び処理能力		
処理方法及び処理条件		加熱分離 (850℃以上、 加熱保持時間4時間以上)		焼却処理 (850℃以上、ガス滞留時間 2秒以上)		
廃棄物の種類及び処理量	微量PCB汚染絶縁油	—	—	微量PCB汚染絶縁油	24kL/日	
	低濃度PCB含有廃油	—		○絶縁油、熱媒体油、 副生成油、潤滑油、 洗浄油等 ○処理後の廃油	(1KL/時) [21.6t/日]	
	<PCB汚染物>	トランス類及びコンデンサ類、 ブッシング等の廃電気機器 (内部部材、付属品も含む)	24t/日	小型のコンデンサ類等	10 t/日	
		ドラム缶、オイルパン等 鉄芯、コイル、銅線、アルミ線等 の内部部材、付属品、 機械設備・部品等		鉄芯、コイル、銅線、 アルミ線等の内部部材、 付属品、機械部品等		
		<PCB 処理物>		碍子等、コンクリートくず等		碍子等、コンクリートくず等
						活性炭、PCB含有汚泥、 バラス、絶縁紙、素子、 木くず、ウエス等
				—		ゴム手袋、保護具等
	—	ウエス等				